

# Technisches Datenblatt

**ABS Filament 1,75 mm**



## Allgemeine Angaben

|                     |                                   |
|---------------------|-----------------------------------|
| Material            | Acrylnitril-Butadien-Styrol (ABS) |
| Durchmesser         | 1,75 mm                           |
| Durchmessertoleranz | ± 0,05 mm                         |
| Nettogewicht        | 1 kg pro Spule                    |
| Verpackung          | vakuumverpackt mit Trockenmittel  |

## Physikalische Eigenschaften

|                                    |                               |
|------------------------------------|-------------------------------|
| Dichte                             | 1,04 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup> |
| Schmelzflussindex (220 °C / 10 kg) | 12 g/10 min                   |
| Wärmeformbeständigkeit             | 85 °C                         |

## Mechanische Eigenschaften

|               |           |
|---------------|-----------|
| Zugfestigkeit | 43 MPa    |
| Biegemodul    | 1.177 MPa |
| Bruchdehnung  | ≥ 22 %    |

## Druckempfehlung

|                      |                                                       |
|----------------------|-------------------------------------------------------|
| Düsentemperatur      | 230–260 °C                                            |
| Druckbetttemperatur  | 90–110 °C                                             |
| Druckgeschwindigkeit | 40–100 mm/s                                           |
| Trocknung            | 60 °C · 8 h                                           |
| Slicer-Profil        | „Generic ABS“ (z. B. Bambu Studio, PrusaSlicer, Cura) |

## Lagerung & Hinweise

- Trocken, kühl und lichtgeschützt lagern; angebrochene Spulen im Beutel mit Trockenmittel aufbewahren.
- Vor dem Druck bei Bedarf trocknen (60 °C, ca. 8 h).
- Neigt bei Zugluft und schnellem Abkühlen zum Verziehen (Warping) – geschlossener Bauraum bzw. Einhausung empfohlen, Bauteillüfter gering halten.
- Beim Drucken entstehen wahrnehmbare Dämpfe – nur in gut belüfteten Räumen drucken.

Alle Angaben sind typische Richtwerte, ermittelt unter Laborbedingungen. Die optimalen Druckeinstellungen können je nach Drucker, Düse, Druckgeschwindigkeit und Umgebung abweichen – wir empfehlen einen kurzen Testdruck. Die Werte stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Verfügbare Farben finden Sie auf der jeweiligen Produktseite in unserem Shop. Stand: Oktober 2026.