Technisches Datenblatt

HIPS Filament 1,75 mm

euroharry

Allgemeine Angaben

Material	**Schlagzähes Polystyrol (HIPS)**
Durchmesser	**1,75 mm**
Durchmessertoleranz	**± 0,05 mm**
Nettogewicht	**1 kg pro Spule**
Verpackung	**vakuumverpackt mit Trockenmittel**

Physikalische Eigenschaften

Dichte	**1,05 ± 0,05 g/cm³**
Schmelzflussindex (220 °C / 10 kg)	**3 g/10 min**
Wärmeformbeständigkeit	**90 °C**

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit	**27 MPa**
Biegemodul	**2.280 MPa**
Bruchdehnung	**≥ 55 %**

Druckempfehlung

Düsentemperatur	**230–250 °C**
Druckbetttemperatur	**90–110 °C**
Druckgeschwindigkeit	**40–100 mm/s**
Trocknung	**60 °C · 4 h**
Slicer-Profil	**„Generic HIPS“ (z. B. Bambu Studio, PrusaSlicer, Cura)**

Lagerung & Hinweise

- Trocken, kühl und lichtgeschützt lagern; angebrochene Spulen im Beutel mit Trockenmittel aufbewahren.
- Vor dem Druck bei Bedarf trocknen (60 °C, ca. 4 h).
- Leicht und gut nachzubearbeiten (schleifen, lackieren); häufig auch als Stützmaterial für ABS verwendet.
- Neigt zum Verziehen (Warping) – geschlossener Bauraum bzw. Einhausung empfohlen, Bauteillüfter gering halten.
- Beim Drucken entstehen wahrnehmbare Dämpfe – nur in gut belüfteten Räumen drucken.

Alle Angaben sind typische Richtwerte, ermittelt unter Laborbedingungen. Die optimalen Druckeinstellungen können je nach Drucker, Düse, Druckgeschwindigkeit und Umgebung abweichen – wir empfehlen einen kurzen Testdruck. Die Werte stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Verfügbare Farben finden Sie auf der jeweiligen Produktseite in unserem Shop. Stand: Oktober 2026.