

Technisches Datenblatt

PETG Matt Filament 1,75 mm



Allgemeine Angaben

Material	Polyethylenterephthalat-Glykol (PETG), matte Oberfläche
Durchmesser	1,75 mm
Durchmessertoleranz	± 0,05 mm
Nettogewicht	1 kg pro Spule
Verpackung	vakuumverpackt mit Trockenmittel

Physikalische Eigenschaften

Dichte	1,26 ± 0,05 g/cm³
Schmelzflussindex (240 °C / 2,16 kg)	17 g/10 min
Wärmeformbeständigkeit	70 °C

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit	58 MPa
Biegemodul	1.073 MPa
Bruchdehnung	≥ 83 %

Druckempfehlung

Düsentemperatur	230–260 °C
Druckbetttemperatur	80–100 °C
Druckgeschwindigkeit	40–100 mm/s
Trocknung	60 °C · 8 h
Slicer-Profil	„Generic PETG“ (z. B. Bambu Studio, PrusaSlicer, Cura)

Lagerung & Hinweise

- Trocken, kühl und lichtgeschützt lagern; angebrochene Spulen im Beutel mit Trockenmittel aufbewahren.
- PETG nimmt Feuchtigkeit aus der Luft auf – länger gelagerte Spulen vor dem Druck trocknen (60 °C, ca. 8 h); feuchtes PETG neigt zu Fädenziehen und Blasen.
- Der matte Effekt ist bei etwas höherer Düsentemperatur am gleichmäßigsten.
- Haftet sehr stark auf glatten Glas- und PEI-Oberflächen – ggf. Trennmittel (z. B. Klebestift) verwenden.
- Beim Drucken für gute Belüftung sorgen.

Alle Angaben sind typische Richtwerte, ermittelt unter Laborbedingungen. Die optimalen Druckeinstellungen können je nach Drucker, Düse, Druckgeschwindigkeit und Umgebung abweichen – wir empfehlen einen kurzen Testdruck. Die Werte stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Verfügbare Farben finden Sie auf der jeweiligen Produktseite in unserem Shop. Stand: Oktober 2026.