

Technisches Datenblatt

PLA-CF Carbon Filament 1,75 mm



Allgemeine Angaben

Material	PLA (Polylactid), kohlefaserverstärkt
Durchmesser	1,75 mm
Durchmessertoleranz	± 0,05 mm
Nettogewicht	1 kg pro Spule
Verpackung	vakuumverpackt mit Trockenmittel

Physikalische Eigenschaften

Dichte	1,25 ± 0,05 g/cm ³
Schmelzflussindex (190 °C / 2,16 kg)	3 g/10 min
Wärmeformbeständigkeit	57 °C

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit	37 MPa
Biegemodul	3.900 MPa
Bruchdehnung	7 %

Druckempfehlung

Düsentemperatur	210–230 °C
Druckbetttemperatur	40–60 °C
Druckgeschwindigkeit	60–100 mm/s
Trocknung	55 °C · 8 h
Slicer-Profil	„Generic PLA-CF“ (z. B. Bambu Studio, PrusaSlicer, Cura)

Lagerung & Hinweise

- Trocken, kühl und lichtgeschützt lagern; angebrochene Spulen im Beutel mit Trockenmittel aufbewahren.
- Vor dem Druck bei Bedarf trocknen (55 °C, ca. 8 h).
- Kohlefasern wirken abrasiv – eine gehärtete Stahldüse (mind. 0,4 mm) wird empfohlen; Messingdüsen verschleifen schnell.
- Sehr steif und formstabil mit matter Oberfläche, dafür weniger dehnbar als Standard-PLA.
- Beim Drucken für gute Belüftung sorgen.

Alle Angaben sind typische Richtwerte, ermittelt unter Laborbedingungen. Die optimalen Druckeinstellungen können je nach Drucker, Düse, Druckgeschwindigkeit und Umgebung abweichen – wir empfehlen einen kurzen Testdruck. Die Werte stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Verfügbare Farben finden Sie auf der jeweiligen Produktseite in unserem Shop. Stand: Oktober 2026.